

	Prosessbeskrivelse Tittel: Tråputeskåring internkontroll
---	---

ID: DVK 1.5 Tråputeskåring internkontroll	Versjon: 1	Side: 1 av: 5 sider
Utarbeidet av Animalia: Magne Kjerulf Hansen	Godkjent av Bransjestyret 25.4.14	Gyldig fra: 1. mai 2014

- Bakgrunn:** Oversikt over obligatoriske tiltak i forbindelse med internkontroll tråputeskåring ved slakterivirksomhet som har sluttet seg til bransjeretningslinjen *Den norske kjøtt- og eggbransjes retningslinje for dyrevelferdsprogram slaktekylling*. Det gjelder krav til at alle tråputeskårere deltar på alle internkalibreringstiltak.
- Ansvar og myndighet:** Anleggets tråputeskåreransvarlige og tråputeskårere har ansvaret for at prosedyren gjennomføres.
- Verktøy i internkontrollen:** Slakteriene har følgende verktøy til rådighet for å kvalitetssikre tråputeskåringsresultatet og for å gjennomføre internkontrollen:

Hva	Tiltak	Hensikt
Testsett av bein med tråputeskader (på sprit)	Kontrollere at rett skåring brukes	Kvalitetssikre riktig tråputeskåring
Statistikk	Etterkontrollere skåringsresultater	Kvalitetssikre riktig skåringsresultat på slaktede flokker

- Internkontrolltiltak:** Internkontroll for tråputekalibrering gjennomføres i henhold til denne spesifikasjonen. Internkontrollen gjennomføres for å sikre og å dokumentere at skåringen er gjennomført på en så riktig måte som mulig. Tiltakene gjennomføres i henhold til målet om å oppnå akseptable skåringsresultat. Hvis tiltakene ikke gjennomføres på en akseptabel måte, skal det iverksettes korrigerende tiltak.
 - Årlig kontroll mot testsett av bein med tråputeskader**
Årlig mottar slakteriets tråputeansvarlig et testsett av merkede bein med tråputeskader. Alle tråputeskårere skal hver for seg uten medvirkning fra andre skåre dette testsettet. Resultatet av skåringen leveres tråputeskåringsansvarlig ved slakteriet som går gjennom fasit og registrerer skåringsresultatene i Tabell 2 (vedlegg 1). Resultatet dokumenteres i internkontrolldagbok (dato, navn, testsettinformasjon og resultat)
 - Daglig kontroll av kamera/bildebehandlingsutstyr til tråputeskåring.**
 - fra slaktingen av dagens første og siste flokk skal det fra hver gjennomgå minimum 100 bilder der tråputene skåres visuelt. Resultatene fra flokkene føres sammen med datamaskinens inn i hver son tabell (tabell 1) og sammenlignes. Det skal være < 10% avvik i totalskår og i tabell 1. Utfylt tabell oppbevares i internkontrollperm.
 - Om mulig hentes det opp 20 bilder av bein med skår 2 og 20 bilder av bein med skår 1. Disse skåres visuelt og legges inn i tabell 1. Det skal være < 10% avvik i totalskår og i tabell 1. Utfylt tabell oppbevares i internkontrollperm.

c. Daglig kontroll av flokker over 80 i tråputeskår:

- Ved manuell kontroll av 100 bein skal det i samråd med tråputeskåringsansvarlig vurderes å øke antall skårede bein til 300 og antall utvalg til 3 (start, midt og slutt av flokk). Resultatene registreres og oppbevares i internkontrollperm.
- Ved kamera/bildebehandlingskontroll: skal det gjennomgås minimum 100 bilder og skåres bein visuelt. Resultatene føres sammen med datamaskinens inn i tabell 1 og sammenlignes. Det skal være < 10% avvik i total skår og i tabell 1. Utfylt tabell oppbevares i internkontrollperm.

d. Lesing av statistikk:

Ukesstatistikk skal kjøres ut ved arbeidets slutt siste slaktedag for uken. Sammenlign ukesstatistikken med tilsvarende statistikker for de foregående ukene. Hvis tallene avviker mye sjekk om det er enkeltflokker som medvirker til avviket eller om det er mer generelle endringer. Dersom det er enkeltflokker: Sjekk tabeller fra internkontrollen fra disse, hvis slik kontroll ikke er foretatt gjøres dette om mulig (punkt 4c). Kvalitetssjef/ansvarlig for slakteriets oppfølging av tråputeskår varsles.

e. Oppfølging fra Animalia: Ved årlig kontroll/kalibrering fra Animalia gjennomgås resultater fra internkontrollen.

f. Service og opplæring på utstyr for automatisk skåring av tråputer: Det skal være serviceavtale for utstyr som brukes til skåring av tråputer. Det skal være en navngitt person som har ansvar for opplæring i bruk av utstyr og kalibrering/innstilling av utstyret.

Vedlegg 1
DVK 1.5 Tråputeskåring internkontroll

Tabell 1. Internkontroll

		MANUELL SKÅRING		
		0	1	2
Bildebehandling SKÅR	0			
	1			
	2			

Antall bein med hver skår-kategori fylles inn i tabellen.
Det skal totalt være mindre enn 10% avvik. En skår 2 som skulle vært 0, eller en skår 0 som skulle vært 2 teller som to avvik (røde felt i tabellen).

